

MINISTERIO DE EDUCACIÓN, FORMACIÓN PROFESIONAL Y DEPORTES

---

# Modalidad de competición 15: Fontanería y Calefacción

---

Plan de pruebas  
SECRETARÍA GENERAL DE FORMACIÓN  
PROFESIONAL

Documento elaborado por: Begoña Mallén Artigas

## Índice

1. Introducción .....	2
-----------------------	---

<b>2. Plan de pruebas.....</b>	<b>2</b>
2.1. Definición de las pruebas .....	2
2.2. Programa de la competición .....	2
2.3. Esquema de calificación .....	3
<b>3. Módulo I.....</b>	<b>4</b>
3.1. Instrucciones de trabajo del módulo I.....	4
3.2. Criterios de evaluación relacionados con el módulo I .....	4
3.3. Calificación del módulo I.....	6
<b>4. Módulo II.....</b>	<b>7</b>
4.1. Instrucciones de trabajo del módulo II .....	7
4.2. Criterios de evaluación relacionados con el módulo II .....	7
4.3. Calificación del módulo II .....	9
<b>5. Módulo III.....</b>	<b>10</b>
5.1. Instrucciones de trabajo del módulo III .....	10
5.2. Criterios de evaluación relacionados con el módulo III .....	10
5.3. Calificación del módulo III .....	12
<b>6. Módulo IV .....</b>	<b>13</b>
6.1. Instrucciones de trabajo del módulo IV.....	13
6.2. Criterios de evaluación relacionados con el módulo IV.....	13
6.3. Calificación del módulo IV .....	15
<b>7. ANEXOS.....</b>	<b>16</b>
7.1. Planos.....	16

## 1. Introducción

Este documento establece el plan de pruebas para la modalidad de competición **15 Fontanería y Calefacción**.

El presente plan de pruebas está definido de acuerdo con las especificaciones contenidas en el documento Descripción Técnica de la modalidad 15 Fontanería y Calefacción.

## 2. Plan de pruebas

### 2.1. Definición de las pruebas

El competidor tendrá que realizar una serie de actividades para completar la prueba, de acuerdo con las especificaciones facilitadas en la documentación adjunta a este Plan de Pruebas, utilizando de manera segura los recursos suministrados por la organización y las herramientas y materiales permitidos.

El proyecto propuesto se realiza de manera individual y está compuesto por cuatro módulos evaluables independientemente y secuenciados de acuerdo al programa establecido.

Las actividades que realizarán durante el desarrollo de la prueba serán:

- Montaje de una red de calefacción (incluyendo donde proceda los elementos terminales)
- Montaje de una red local de evacuación (incluyendo donde proceda elementos terminales)
- Montaje de una red de agua sanitaria (incluyendo donde proceda los elementos terminales)
- Construcción de una figura.

### 2.2. Programa de la competición

Las pruebas se desarrollan a lo largo de tres días, de acuerdo con el siguiente programa:

Módulo: Descripción del trabajo a realizar	Día 1	Día 2	Día 3	horas
Módulo I: Montaje de una red de calefacción y gas	X			
Módulo II: Montaje de una red local de evacuación	X	X		
Módulo III: Montaje de una red de suministro de ACS y AFS	X	X		
Módulo IV: Construcción de una figura			X	
<b>TOTAL</b>	<b>7.5</b>	<b>6.5</b>	<b>3.5</b>	<b>17.5</b>

Los **módulos I, II y III** se van a realizar de **forma corrida**, durante los **días 1 y 2**. El día 1 tiene que quedar **terminado el módulo I**.

El **día 2** tienen que quedar **terminados los módulos II y III**.

El **módulo IV** se realiza el **día 3**.

La organización se reserva el cambio de horario o de orden de módulos en función de las necesidades.

### 2.3. Esquema de calificación

Para la evaluación de cada uno de los módulos se aplicarán los criterios de calificación especificados de acuerdo con el siguiente esquema.

Criterios de evaluación		Módulos				Total
		I	II	III	IV	
A	Dimensiones	7.5	4.5	6	4	22
B	Uniones	5	2.5	4	4	15,5
C	Plomada y nivel	3	4.5	4.5	2	14
D	Estanqueidad	4	1.5	4	4	13.5
E	Acabado	2.5	4.5	10	2	19
G	Seguridad e Higiene en el trabajo	2	2.5	2.5	2	9
F	Extra de material	1	2	2	2	7
	TOTAL	25	22	33	20	100

### 3. Módulo I

#### 3.1. Instrucciones de trabajo del módulo I

MÓDULO I: INSTRUCCIONES DE TRABAJO	
<b>Descripción:</b>	<p>Elaboración de una red de calefacción, desde caldera hasta distintos elementos terminales, tal como indican los planos correspondientes.</p> <p>Material de las tuberías: Multicapa (UPONOR), cobre.</p> <p>La red debe quedar conectada y lista para su uso.</p>
<b>Duración:</b>	Sin definir, prueba corrida. Tiene que quedar acabado día 1
<b>Información adjunta:</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Planos.</li> <li>- Instrucciones de montaje.</li> <li>- Características técnicas de algunos componentes.</li> </ul>
<b>Observaciones:</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Para dar por concluida la prueba tiene que quedar preparada para entregar a un futuro cliente.</li> <li>La llave y detentor del radiador abiertas.</li> <li>La llave y el detentor del toallero cerradas.</li> <li>El purgador cerrado.</li> <li>La prueba de presión realizada</li> </ul>

#### 3.2. Criterios de evaluación relacionados con el módulo I

##### Criterio A - Dimensiones

- Tolerancias dimensiones lineales.
  - Puntuación completa si el valor de la medida está +/- 2 mm del valor asignado a la medida de tramo.
  - Si el valor de la medida está desviado entre +/- 2 mm y +/- 5 mm del valor asignado a la medida de tramo, puntúa la mitad
  - Si se va en más de 5 mm del valor asignado en plano no puntúa.
- Curvado
  - Puntuación completa si el valor de la medida está ente +/- 1º del valor asignado.
  - Si se va en más de 1º del valor asignado, no puntúa.

- En caso de dejar las curvas con marcas, excepto las necesarias en el proceso de fabricación, no puntúa.
- Tolerancias para saltos:
  - Puntuación completa si pasa un tubo de 18 mm pero no uno de 22 mm.
  - En los demás casos no puntúa.

#### **Criterio B - Uniones**

- Colocación de elementos. Para cada uno de ellos:
  - Puntuación completa si los elementos están colocados tal como se indica.
  - En caso de elementos mal colocados.... no puntúa.
- Calidad de las soldaduras.
  - Puntuación completa si todas las soldaduras como mínimo presentan la aportación de material adecuada, sin exceso o defecto y dentro de una uniformidad sin desplazamiento de aportación.
  - Todos los demás casos no puntúan.
- Limpieza y acabado.
  - Puntuación completa si deja las uniones limpias.
  - Si el competidor no lo realiza correctamente, no puntúa.
  - En caso de quemar y/o estropear el bastidor, penaliza.
  - En caso de estropear o dañar el radiador, válvulas, llaves... penaliza.
- Calidad de las uniones.
  - Puntuación completa si la unión presenta la aportación de material de sellado adecuada, sin exceso o defecto.
  - Si el competidor no lo realiza correctamente, no puntúa

#### **Criterio C - Plomada y nivel**

- En caso de niveles de burbuja :
  - Puntuación completa si la burbuja del nivel no toca las líneas del nivel.
  - La burbuja del nivel toca o sobrepasa las líneas del nivel, sin puntuar.
- En caso de niveles digitales y/o inclinómetros con escala en grados:
  - Puntuación completa si el valor está entre 0 y 0.5º.
  - Si supera los +/- 0.5º, no puntúa

#### **Criterio D - Estanqueidad**

Para valorar este criterio el competidor habrá que haber terminado la prueba de acuerdo a las especificaciones. Se tendrá en cuenta:

Comprobar que no existe variación de la presión:

- Puntuación completa si mantiene la presión durante 5 minutos, dentro del tiempo de competición.
- Si no mantiene la estanqueidad, no puntúa.

#### **Criterio E - Acabado**

Para valorar el criterio se tendrá en cuenta el que cada uno de los elementos de la instalación esté correctamente instalado, de acuerdo con las instrucciones de fabricante y/o plan de pruebas y/o el esquema especificado

#### **Criterio G - Seguridad e Higiene en el trabajo**

Se evaluará la utilización correcta de todos los elementos, herramientas y máquinas de acuerdo con la normativa aplicable en materia de seguridad e higiene y seguridad para el medio ambiente, incluyendo la utilización de los equipos de protección individual perceptivos, así como la limpieza y orden del puesto de trabajo.

En cada módulo se permitirá un único aviso relacionado por contradecir la normativa de seguridad e higiene. En caso de más avisos el competidor perderá los puntos definidos en el plan de pruebas. En caso de un aviso reiterado el jurado, en aplicación de las Normas de la Competición podrá retirarle de la misma.

#### **Criterio H - Extra de material**

En caso de solicitar material extra, supondrá una penalización.

### **3.3. Calificación del módulo I**

**Jurado:** María del Águila García(CONAIF), Félix Serrano Herencia (CONAIF), Javier Arenal de Ana (GF UPONOR), Albert Farré Sánchez (GROHE), Agustín Monforte Monforte (GROHE), Antoni Ruiz Amorós (BAXI), César González Valiente, José Antonio Sánchez Fernández.

**Evaluación:** Al acabar la jornada del día 1.

**Forma de evaluar:** Según tabla adjunta.

**Total puntos: 25**

**A. Dimensiones: 7.5 puntos**

**B. Uniones: 5 puntos**

**C. Plomada y nivel: 3 puntos**

**D. Estanqueidad: 4 puntos**

**E. Acabado: 2.5 puntos**

**F. Seguridad e higiene en el trabajo: 2 puntos**

**G. Extra de material: 1 punto**

## 4. Módulo II

### 4.1. Instrucciones de trabajo del módulo II

MÓDULO II: INSTRUCCIONES DE TRABAJO	
<b>Descripción:</b>	Elaboración de una red de evacuación, conectando el desagüe de un plato de ducha, lavabo y wc a una bajante general. Material de las tuberías: Polipropileno (ABN) Toda la red debe quedar conectada y lista para su uso.
<b>Duración:</b>	Sin definir, prueba corrida. Tiene que quedar acabado día 2.
<b>Información adjunta:</b>	- Planos. - Instrucciones de montaje. - Características técnicas de algunos componentes.
<b>Observaciones:</b>	Para dar por concluida la prueba tiene que quedar instalada la red de evacuación así como los sanitarios (lavabo y wc, incluyendo tapa, embellecedores y sifón).

### 4.2. Criterios de evaluación relacionados con el módulo II

#### Criterio A - Dimensiones

- Tolerancias dimensiones lineales.
  - Puntuación completa si el valor de la medida está +/- 0,3 cm del valor asignado a la medida de tramo.
  - Si el valor de la medida está desviado entre +/- 0,3 cm y +/- 0,6 cm del valor asignado a la medida de tramo, puntúa la mitad
  - Si se va en más de 0,6 cm del valor asignado en plano no puntúa.

#### Criterio B - Uniones

- Colocación de elementos. Para cada uno de ellos:

- Puntuación completa si los elementos están colocados tal como indica el plan de pruebas y/o las instrucciones del fabricante.
- En caso de elementos mal colocados.... no puntúa.
- Limpieza y acabado.
  - Puntuación completa si deja las uniones limpias.
  - Si el concursante no lo realiza correctamente, no puntúa.
  - En caso de estropear el bastidor, materiales o equipos, no puntúa.
  - En caso de estropear o dañar los sanitarios, no puntúa.
- Calidad de las uniones.
  - Puntuación completa si la unión presenta la aportación de material adecuada, sin exceso.
  - Ligero exceso de aportación, puntúa la mitad.
  - Todos los demás casos no puntúan.

#### **Criterio C - Plomada y nivel**

- En caso de niveles de burbuja :
  - Puntuación completa si la burbuja del nivel no toca las líneas del nivel.
  - La burbuja del nivel toca o sobrepasa las líneas del nivel, sin puntuar.
- En caso de niveles digitales y/o inclinómetros con escala en grados:
  - Puntuación completa si el valor está entre 0 y 0.5º.
  - Si supera los +/- 0.5º, no puntúa.

#### **Criterio D - Estanqueidad**

Para valorar este criterio el competidor habrá que haber terminado la prueba de acuerdo a las especificaciones del plan de pruebas

- No presenta fugas al probar la instalación.

#### **Criterio E - Acabado**

Para valorar el criterio se tendrá en cuenta el que cada uno de los elementos de la instalación esté correctamente instalado, de acuerdo con las instrucciones de fabricante y/o plan de pruebas y/o el esquema especificado

### **Criterio G - Seguridad e Higiene en el trabajo**

- Se evaluará la utilización correcta de todos los elementos, herramientas y máquinas de acuerdo con la normativa aplicable en materia de seguridad e higiene y seguridad para el medio ambiente, incluyendo la utilización de los equipos de protección individual preceptivos, así como la limpieza y orden del puesto de trabajo.
- En cada módulo se permitirá un único aviso relacionado por contradecir la normativa de seguridad e higiene. En caso de más avisos el competidor perderá los puntos definidos en el plan de pruebas. En caso de un aviso reiterado el jurado, en aplicación de las Normas de la Competición podrá retirarle de la misma.

### **Criterio H - Extra de material**

En caso de solicitar material extra, supondrá una penalización.

## **4.3. Calificación del módulo II**

. **Jurado:** María del Águila García(CONAIF), Félix Serrano Herencia (CONAIF), Javier Arenal de Ana (GF UPONOR), Albert Farré Sánchez (GROHE), Agustín Monforte Monforte (GROHE), Luis Delgado Irigoyen (ABN), César González Valiente, José Antonio Sánchez Fernández.

**Evaluación:** Al acabar la jornada del día 2.

**Forma de evaluar:** Según tabla adjunta.

**Total puntos: 22**

- A. Dimensiones: 4.5 puntos**
- B. Uniones: 2.5 puntos**
- C. C. Plomada y nivel: 4.5 puntos**
- D. D. Estanqueidad: 1.5 puntos**
- E. E. Acabado: 4.5 puntos**
- F. F. Seguridad e higiene en el trabajo: 2.5**
- G. G. Extra de material: 2 puntos**

## 5. Módulo III

### 5.1. Instrucciones de trabajo del módulo III

MÓDULO III: INSTRUCCIONES DE TRABAJO	
<b>Descripción:</b>	<p>Elaboración de una red de agua sanitaria (ACS y AFS), desde caldera hasta cada uno de los puntos de consumo que componen el cuarto de baño diseñado (wc, lavabo y ducha). La red se realizará tal como indican los planos correspondientes.</p> <p>Material de las tuberías: PEX-a, sistema Q&amp;E, de Uponor</p> <p>Toda la red debe quedar conectada y lista para su uso.</p>
<b>Duración:</b>	Sin definir, prueba corrida. Tiene que quedar acabado día 2.
<b>Información adjunta:</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Planos.</li> <li>- Instrucciones de montaje.</li> <li>- Características técnicas de algunos componentes.</li> </ul>
<b>Observaciones:</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Para dar por concluida la prueba tiene que quedar preparada para entregar a un futuro cliente, es decir, funcionando.</li> </ul>

### 5.2 Criterios de evaluación relacionados con el módulo III

#### Criterio A - Dimensiones

- Tolerancias dimensiones lineales.
  - Puntuación completa si el valor de la medida está +/- 2 mm del valor asignado a la medida de tramo.
  - Si el valor de la medida está desviado entre +/- 2 mm y +/- 5 mm del valor asignado a la medida de tramo, puntúa la mitad
  - Si se va en más de 5 mm del valor asignado en plano no puntúa.

#### Criterio B - Uniones

- Colocación de elementos. Para cada uno de ellos:
  - Puntuación completa si los elementos están colocados tal como indica el plan de pruebas.

- En caso de elementos mal colocados.... no puntúa.
- Calidad de las uniones.
  - Puntuación completa si la unión presenta los requerimientos de calidad determinados por el fabricante.
  - Si el competidor no lo realiza correctamente, no puntúa

#### **Criterio C - Plomada y nivel**

- En caso de niveles de burbuja :
  - Puntuación completa si la burbuja del nivel no toca las líneas del nivel.
  - La burbuja del nivel toca o sobrepasa las líneas del nivel, sin puntuar.
- En caso de niveles digitales y/o inclinómetros con escala en grados:
  - Puntuación completa si el valor está entre 0 y 0.5º.
  - Si supera los +/- 0.5º, no puntúa

#### **Criterio D - Estanqueidad**

Para valorar este criterio el competidor habrá que haber terminado la prueba de acuerdo a las especificaciones del plan de pruebas. Se tendrá en cuenta:

- Puntuación completa si mantiene la presión de de red durante 5 minutos en la instalación, dentro del tiempo de instalación.
- Si no mantiene la estanqueidad, no puntúa.
- Una vez realizada la puesta en marcha, no tiene que fugar por ningún punto de la instalación.

#### **Criterio E - Acabado**

Para valorar el criterio se tendrá en cuenta el que cada uno de los elementos de la instalación esté correctamente instalado, de acuerdo con las instrucciones de fabricante y/o plan de pruebas y/o el esquema especificado

#### **Criterio G - Seguridad e Higiene en el trabajo**

Se evaluará la utilización correcta de todos los elementos, herramientas y máquinas de acuerdo con la normativa aplicable en materia de seguridad e higiene y seguridad para el medio ambiente, incluyendo la utilización de los equipos de protección individual preceptivos, así como la limpieza y orden del puesto de trabajo.

En cada módulo se permitirá un único aviso relacionado por contradecir la normativa de seguridad e higiene. En caso de más avisos el competidor perderá los puntos definidos en el plan de pruebas. En caso de un aviso reiterado el jurado, en aplicación de las Normas de la Competición podrá retirarle de la misma.

**Criterio H - Extra de material**

En caso de solicitar material extra, supondrá una penalización.

### 5.3 Calificación del módulo III

**Jurado:** María del Águila García(CONAIF), Félix Serrano Herencia (CONAIF), Javier Arenal de Ana (GF UPONOR), Albert Farré Sánchez (GROHE), Agustín Monforte Monforte (GROHE), Luis Delgado Irigoyen (ABN), César González Valiente, José Antonio Sánchez Fernández.

**Evaluación:** Al acabar la jornada del día 2.

**Forma de evaluar:** Según tabla adjunta.

**Total puntos: 33**

- A. Dimensiones: 6 puntos**
- B. Uniones: 4 puntos**
- C. Plomada y nivel: 4.5 puntos**
- D. Estanqueidad: 4 puntos**
- E. Acabado: 10 puntos**
- F. Seguridad e higiene en el trabajo: 2.5 puntos**
- G. Extra de material: 2 puntos**

## 6. Módulo IV

### 6.1. Instrucciones de trabajo del módulo IV

MÓDULO IV: INSTRUCCIONES DE TRABAJO	
<b>Descripción:</b>	Elaboración de una figura simulando un radiador según el esquema adjunto.  Material de las tuberías: Cobre rígido  La figura debe quedar instalada en el bastidor.
<b>Duración:</b>	Máximo 3,5 horas.
<b>Información adjunta:</b>	- Planos. - Instrucciones de montaje.
<b>Observaciones:</b>	- Para dar por concluida la prueba tiene que quedar la figura colgada preparada para entregar a un futuro cliente, con la prueba de presión realizada.

### 6.2. Criterios de evaluación relacionados con el módulo IV

#### Criterio A - Dimensiones

- Tolerancias dimensiones lineales.
  - Puntuación completa si el valor de la medida está +/- 2 mm del valor asignado a la medida de tramo.
  - Si el valor de la medida está desviado entre +/- 2 mm y +/- 5 mm del valor asignado a la medida de tramo, puntúa la mitad
  - Si se va en más de 5 mm del valor asignado en plano no puntúa.
- Curvado
  - Puntuación completa si el valor de la medida está ente +/- 1º del valor asignado.
  - Si se va en más de 1º del valor asignado, no puntúa.
  - En caso de dejar las curvas con marcas, excepto las necesarias en el proceso de fabricación, no puntúa.

- Tolerancias para saltos:
  - Puntuación completa si pasa un tubo de 18 mm pero no uno de 22 mm.
  - En los demás casos no puntúa.

### **Criterio B - Uniones**

- Colocación de elementos. Para cada uno de ellos:
  - Puntuación completa si los elementos están colocados tal como indica el plan de pruebas.
  - En caso de elementos mal colocados.... no puntúa.
- Calidad de las soldaduras.
  - Puntuación completa si todas las soldaduras como mínimo presentan la aportación de material adecuada, sin exceso o defecto y dentro de una uniformidad sin desplazamiento de aportación.
  - Todos los demás casos no puntúan.
- Limpieza y acabado.
  - Puntuación completa si deja las uniones limpias.
  - Si el concursante no lo realiza correctamente, no puntúa.
  - En caso de quemar y/o estropear el bastidor, penaliza.
  - En caso de estropear o dañar válvulas, llaves... penaliza.
- Calidad de las uniones.
  - Puntuación completa si la unión presenta la aportación de material adecuada, sin exceso o defecto, y limpias.
  - Si el competidor no lo realiza correctamente, no puntúa
- Calidad en el curvado
  - Puntuación completa si cada una de las curvas no presenta defectos de fabricación, en caso contrario no puntúa.
  - En caso de dejar las curvas con marcas distintas de las necesarias para el proceso de fabricación, no puntúa.

### **Criterio C - Plomada y nivel**

- En caso de niveles de burbuja :
  - Puntuación completa si la burbuja del nivel no toca las líneas del nivel.
  - La burbuja del nivel toca o sobrepasa las líneas del nivel, sin puntuar.
- En caso de niveles digitales y/o inclinómetros con escala en grados:
  - Puntuación completa si el valor está entre 0 y 0.5º.
  - Si supera los +/- 0.5º, no puntúa

### **Criterio D - Estanqueidad**

Para valorar este criterio el competidor habrá que haber terminado la prueba de acuerdo a las especificaciones. Se tendrá en cuenta:

- Puntuación completa si mantiene la presión durante 5 minutos, dentro del tiempo de competición.
- Si no mantiene la estanqueidad, no puntúa.

### **Criterio E - Acabado**

Para valorar el criterio se tendrá en cuenta el que cada uno de los elementos de la instalación esté correctamente instalado, de acuerdo con las instrucciones de fabricante y/o plan de pruebas y/o el esquema especificado

### **Criterio G - Seguridad e Higiene en el trabajo**

Se evaluará la utilización correcta de todos los elementos, herramientas y máquinas de acuerdo con la normativa aplicable en materia de seguridad e higiene y seguridad para el medio ambiente, incluyendo la utilización de los equipos de protección individual preceptivos, así como la limpieza y orden del puesto de trabajo.

En cada módulo se permitirá un único aviso relacionado por contradecir la normativa de seguridad e higiene. En caso de más avisos el competidor perderá los puntos definidos en el plan de pruebas. En caso de un aviso reiterado el jurado, en aplicación de las Normas de la Competición podrá retirarle de la misma.

### **Criterio H - Extra de material**

En caso de solicitar material extra, supondrá una penalización.

## **6.3. Calificación del módulo IV**

**Jurado:** María del Águila García (CONAIF), Félix Serrano Herencia (CONAIF), Javier Arenal de Ana (GF UPONOR), César González Valiente, José Antonio Sánchez Fernández.

**Evaluación:** Al acabar la jornada del día 3.

**Forma de evaluar:** Según tabla adjunta.

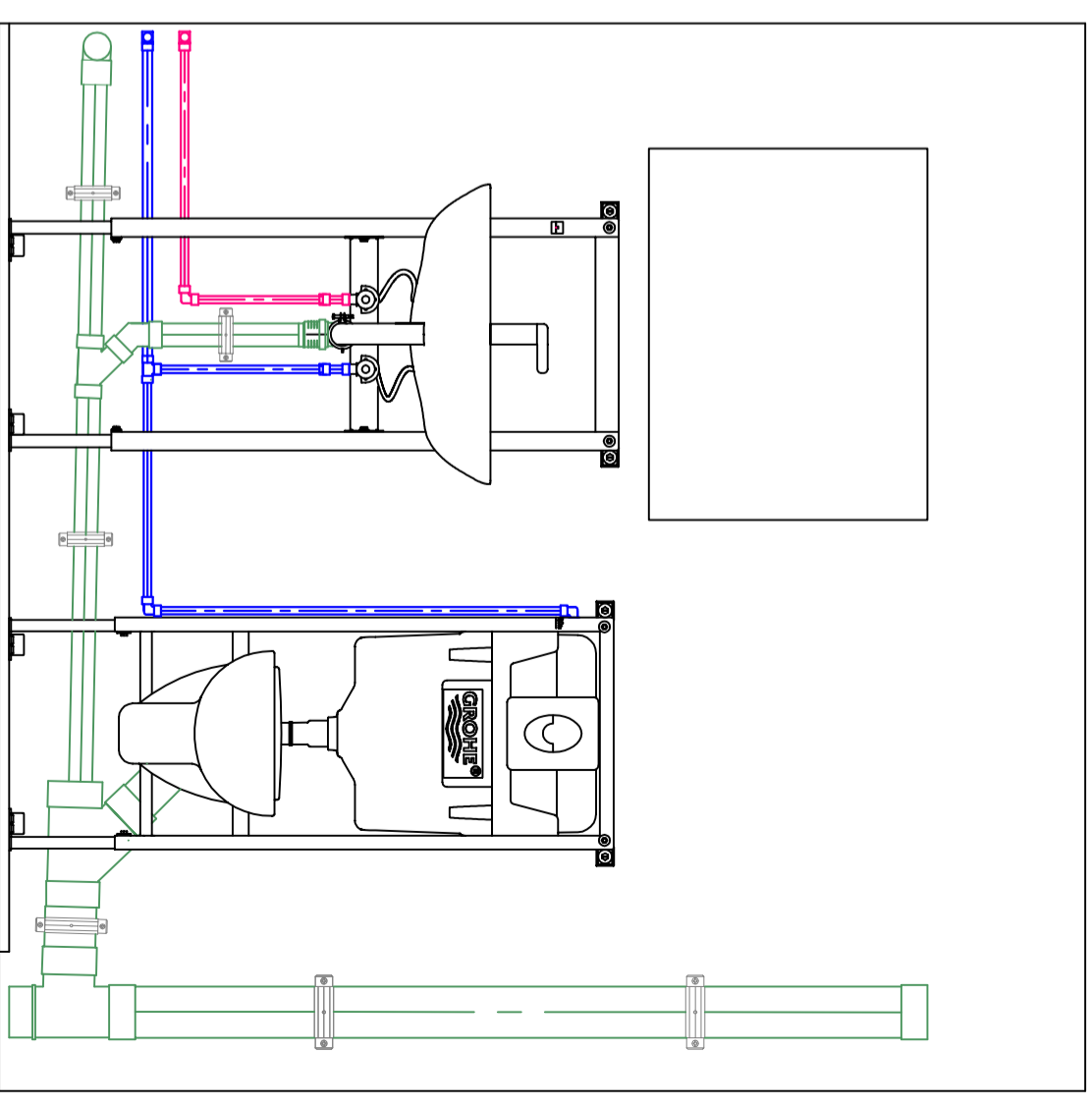
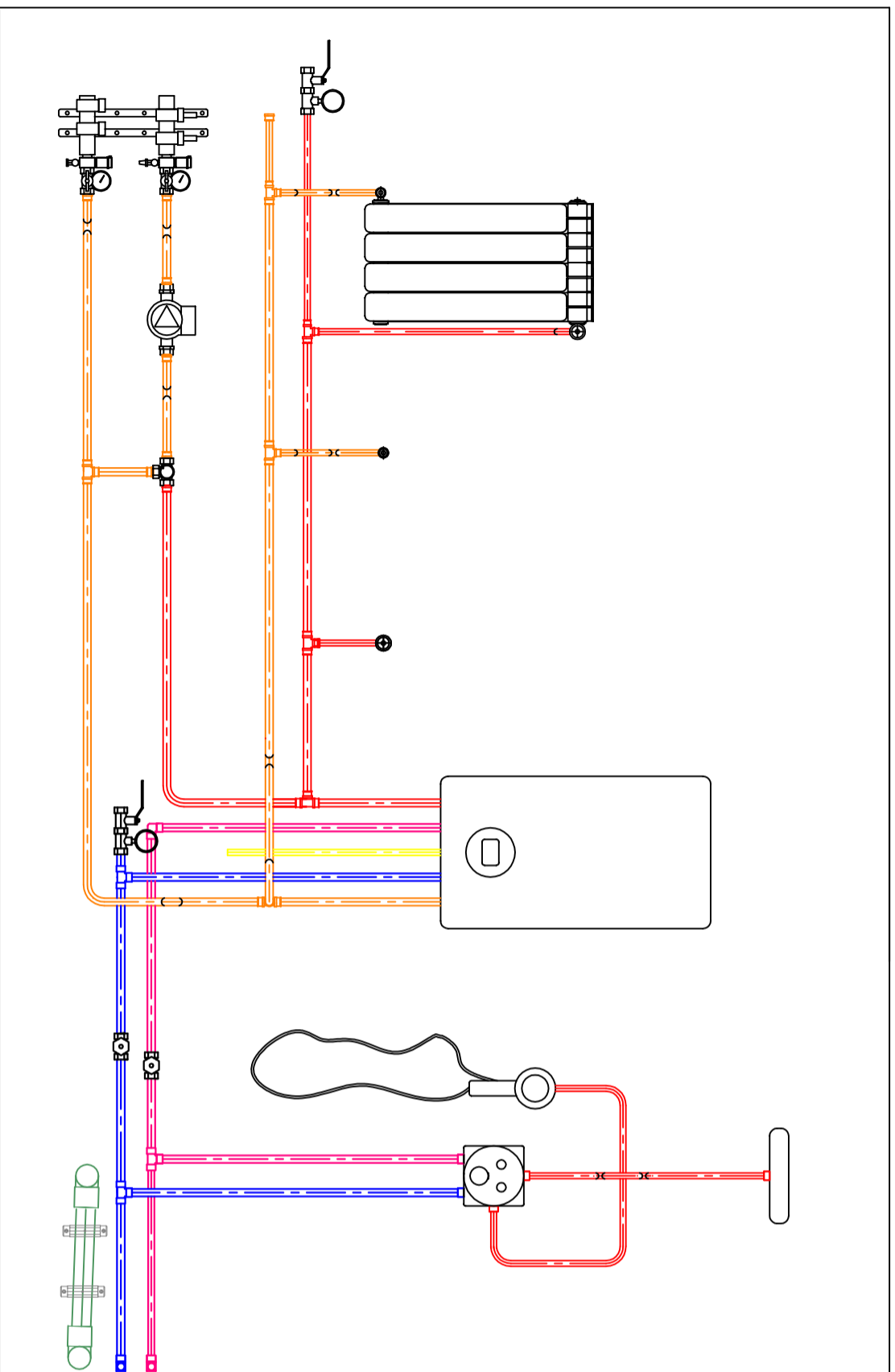
**Total puntos: 20**

#### **A. Dimensiones: 4 puntos**

- B. Uniones: 4 puntos**
- C. Plomada y nivel: 2 puntos**
- D. Estanqueidad: 4 puntos**
- E. Acabado: 2 puntos**
- F. Seguridad e higiene en el trabajo: 2 puntos**
- G. Extra de material: 2 puntos**

## **7. ANEXOS**

### **7.1. Planos.**



Skill: Skill 15, Fontanería y Calefacción

Escala: 1:16 Fecha: 24/02/2026 Papel: A2

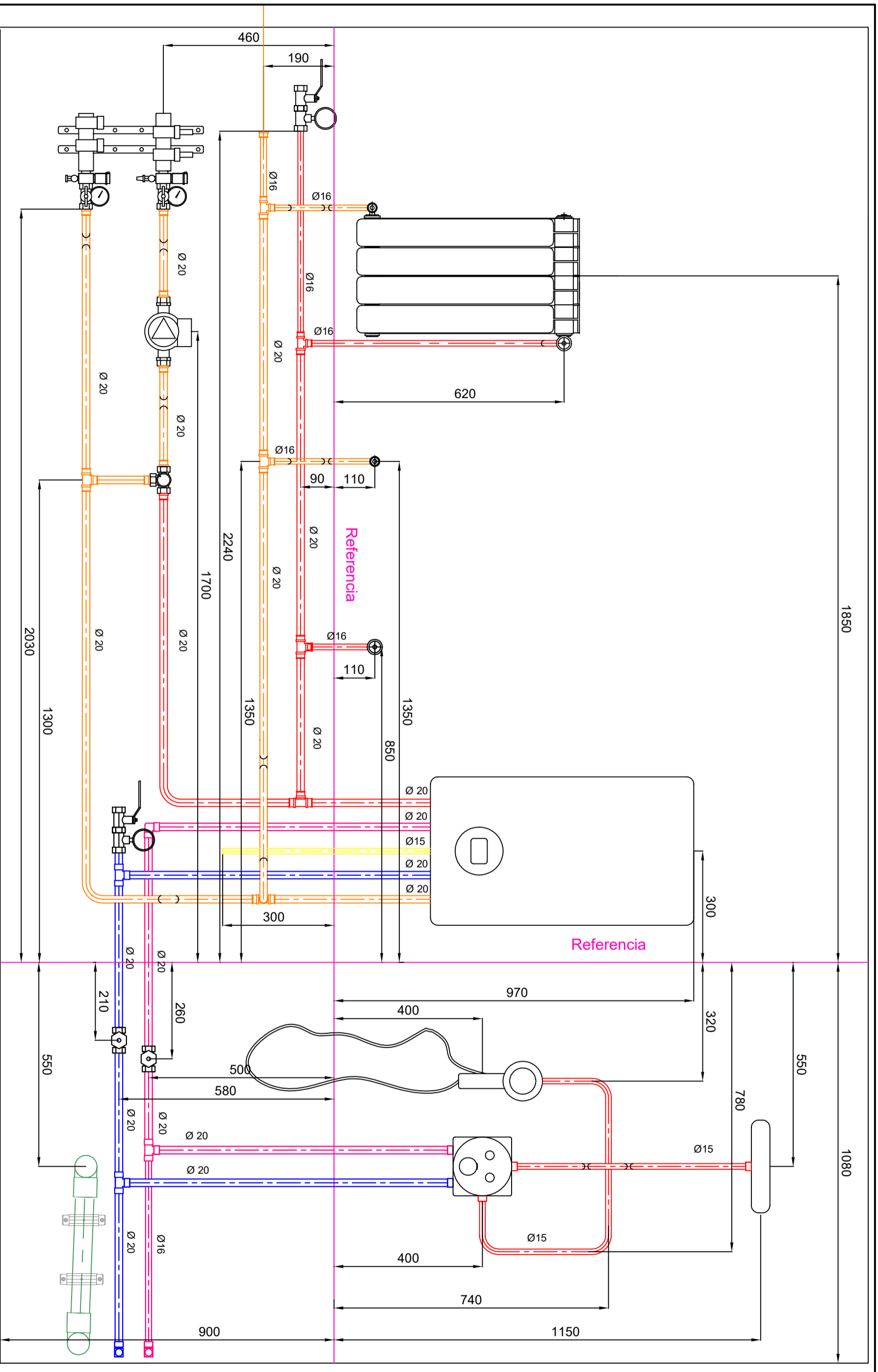
Diseñado por: Begoña Mallén Artigas

Descripción: Instalación general

Test Project para WorldSkills Spain  
 Competición en IFEMA, Madrid 2026  
 Copyright © 2026 WorldSkills Spain

versión n.º: 01

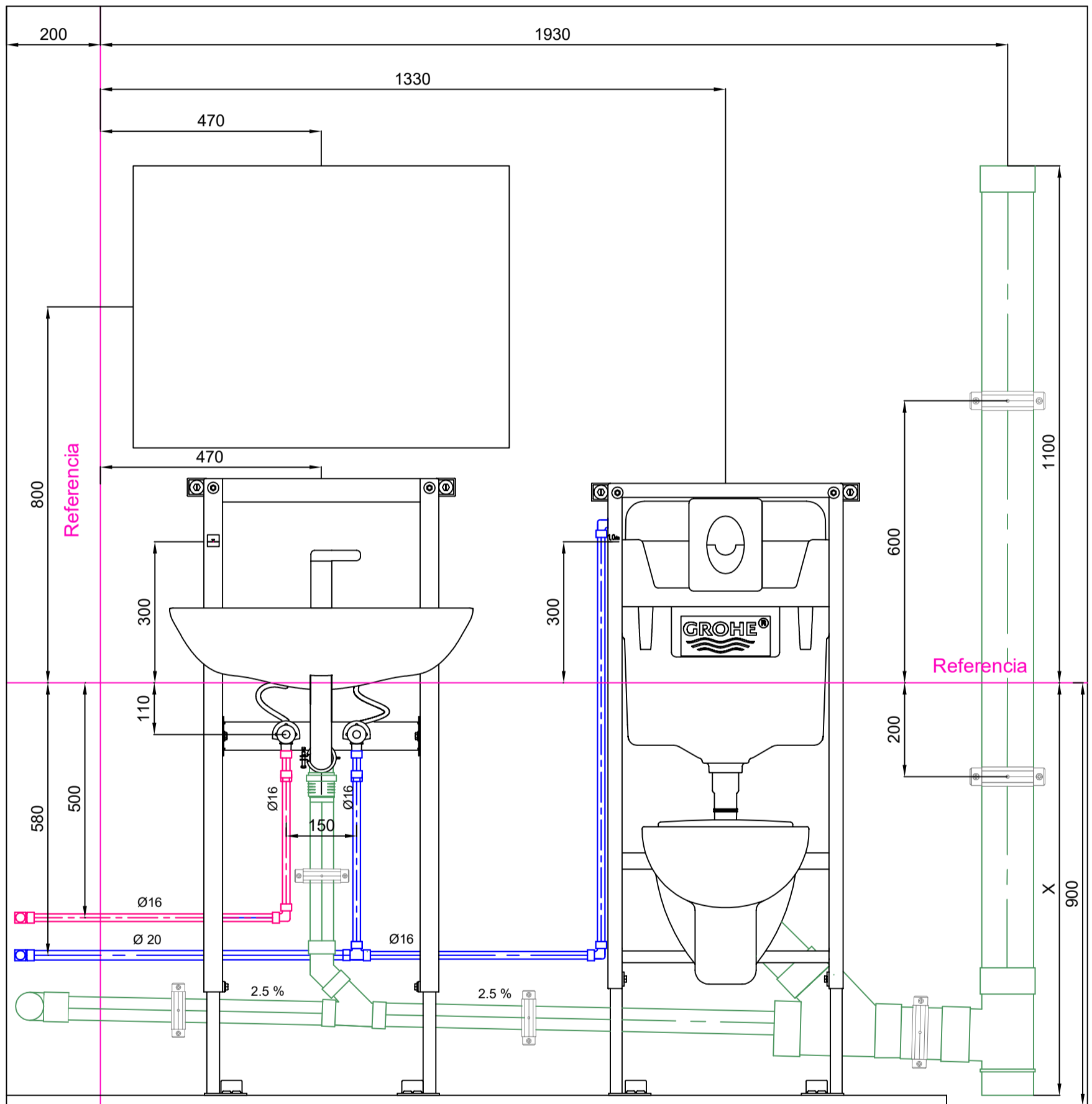
Plano n.º: 01







	Gas Cobre Ø 15		Mezcla cobre Ø 15
	Impulsión Multicapa Ø 20 y Ø16		AF PEX Ø 20 y Ø16
	Retorno Multicapa Ø 20 y Ø16		ACS PEX Ø 20 y Ø16
			Evacuación PP Ø 110 y Ø 50

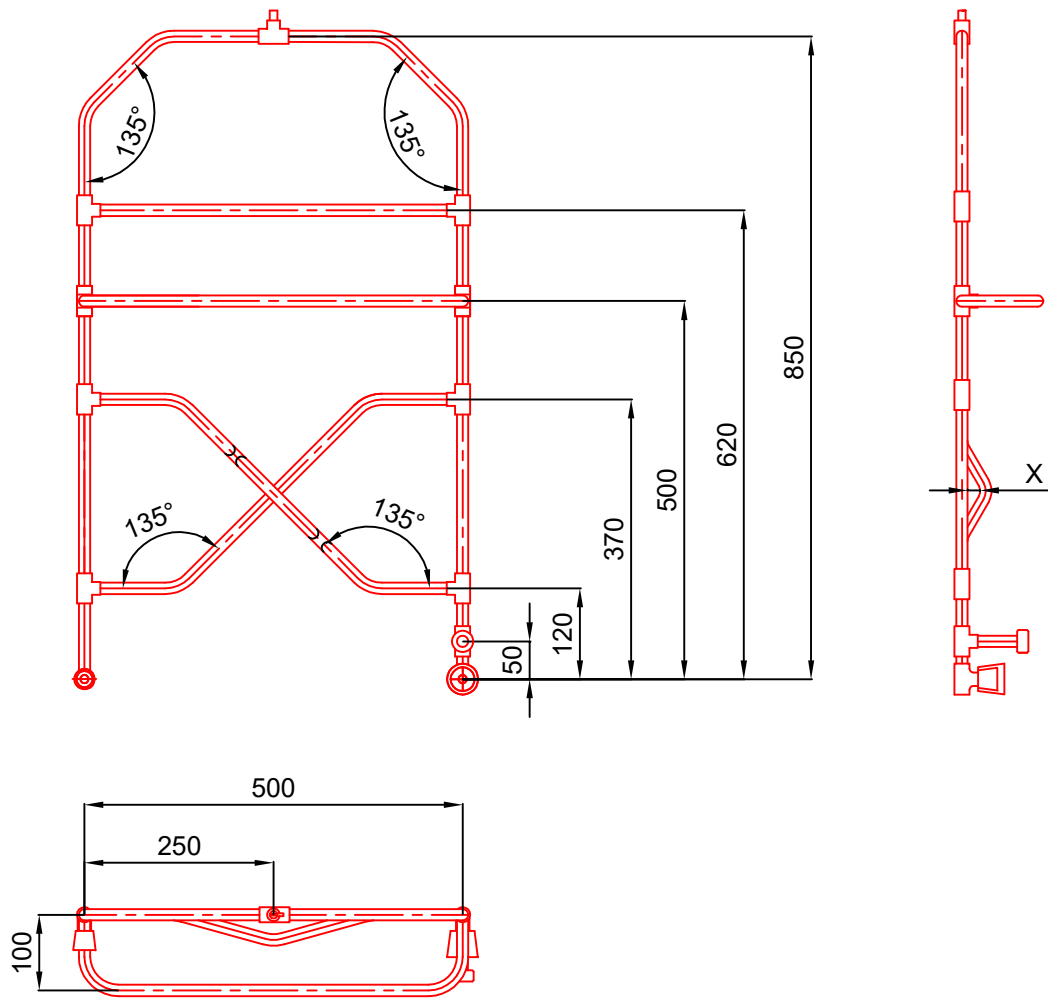
Skill:	Skill 15, Fontanería y Calefacción
Escala:	1:10
Fecha:	24/02/2026
Papel:	A3
Diseñado por:	Begoña Mallén Artigas
Descripción:	Pared frontal

Test Project para WorldSkills Spain	versión n.º:	01
Competición en IFEMA, Madrid 2026	Plano n.º:	02
Copyright © 2026 WorldSkills Spain		



	Mezcla cobre Ø 15
	AF PEX Ø 20 y Ø16
	ACS PEX Ø 20 y Ø16
	Evacuación PP Ø 110 y Ø 50

Skill: Skill 15, Fontanería y Calefacción			Test Project para WorldSkills Spain Competición en IFEMA, Madrid 2026 Copyright © 2026 WorldSkills Spain	
Escala: 1:10	Fecha: 24/02/2026	Papel: A3		
Diseñado por: Begoña Mallén Artigas				
Descripción: Pared lateral			versión nº: 01	Plano nº: 03



Skill: Skill 15, Fontanería y Calefacción			Test Project para WorldSkills Spain Competición en IFEMA, Madrid 2026 Copyright © 2026 WorldSkills Spain	
Escala: 1:10	Fecha: 24/02/2026	Papel: A 4		
Diseñado por: Begoña Mallén Artigas				
Descripción: Módulo IV. Radiador - toallero			versión nº: 001	Plano nº: 004