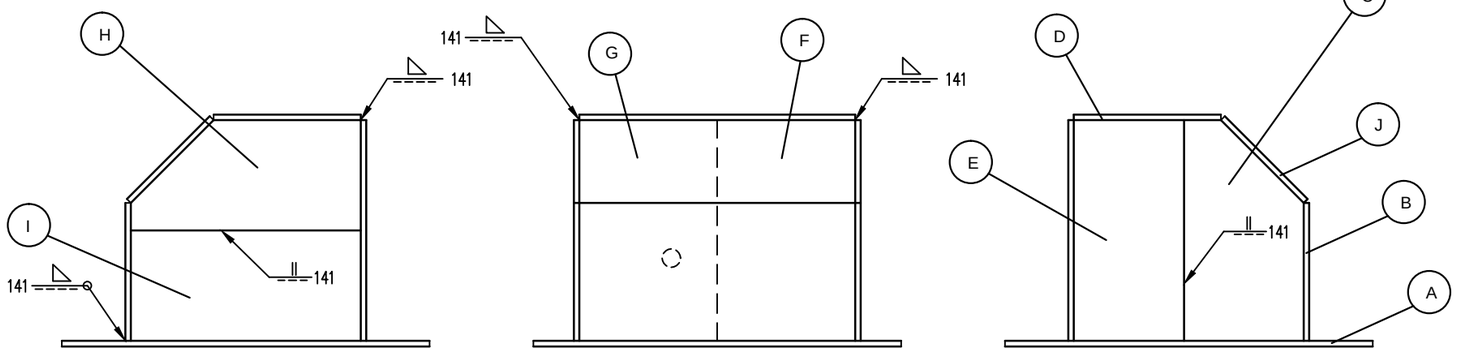

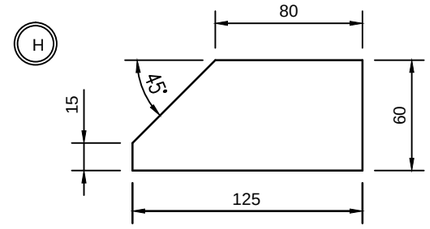

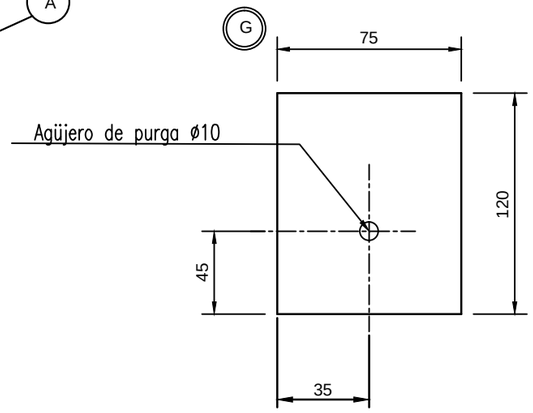

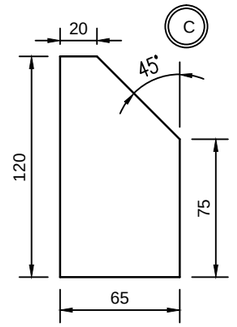

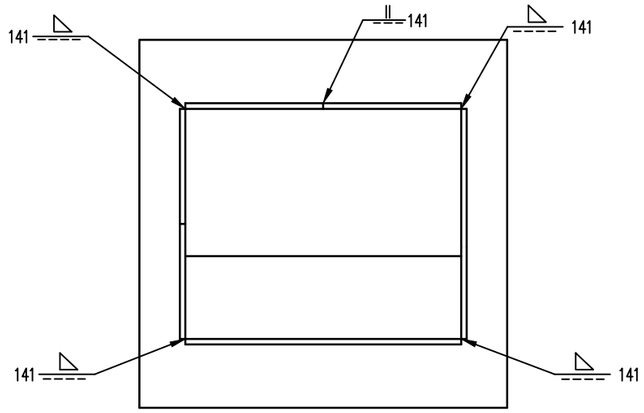

INSTRUCCIONES PARA EL COMPETIDOR:

- Se punteará solo por el exterior. Los puntos tendrán una longitud máxima de 15 mm
- Proceso de soldeo: 141 – TIG / GTAW. Todas la posiciones salvo vertical descendente.
- Completar las soldaduras con la base A en posición plana.
- No se permite repasar o limpiar la soldadura una vez terminada por medios mecánicos o químicos. La estructura se presentará en "condiciones de sodeo"
- Todas las soldaduras en ángulo interior tendrán un lado de 2 (– 0 / +1)
- Todas las soldaduras en ángulo exterior se realizarán a radio completo 2 (–0 / +1)

TIEMPO PREVISTO: 3 HORAS

TODAS LAS DIMENSIONES EN MILIMETROS

REFERENCIA	CANT.	MATERIAL	DIMENSIONES	OBSERVACIONES
J	1	Acero Inoxidable AISI 304	150x63x2	Tapa de purga. Sólo puntear
I	1	Acero Inoxidable AISI 304	125x60x2	
H	1	Acero Inoxidable AISI 304	125x60x2	Según plano
G	1	Acero Inoxidable AISI 304	120x75x2	Según plano
F	1	Acero Inoxidable AISI 304	120x75x2	
E	1	Acero Inoxidable AISI 304	120x60x2	
D	1	Acero Inoxidable AISI 304	150x80x2	
C	1	Acero Inoxidable AISI 304	120x65x2	Según plano
B	1	Acero Inoxidable AISI 304	150x75x2	
A	1	Acero Inoxidable AISI 304	200x200x3	

10 SOLDADURA
SPAINSKILLS 2019

Spainskills

Skill: nº 10 – SOLDADURA

Esc: | Fecha: 3/2019 | Papel: A3 | ISO E

Dibujado: | Plano: TP10_M04_01

Descripción: Estructura de Acero Inoxidable | Rev: 0 | Página: 1 de 1